

## SEMINÁRIO SOBRE FORMULAÇÃO PARA ESPUMAS RÍGIDAS DE POLIURETANO

**Data do seminário:** 24 e 25 de maio de 2017

**Local:** Maksoud Plaza – Rua São Carlos do Pinhal, 424 – Bela Vista, São Paulo

**Objetivo do seminário:** Possibilitar às empresas, especialmente casas de sistemas, de aprofundar conhecimento sobre a ciência de formulação de espumas rígidas de poliuretano, haja vista o cenário de eliminação dos HCFCs no Brasil e os novos agentes de expansão atualmente disponíveis no mercado

**Público-alvo:** Casas de sistemas e auto-formuladores atuantes no Brasil, que produzem sistemas de poliuretano rígido utilizando HCFCs.

### PROGRAMAÇÃO

Dia 24 de maio de 2017	8:30h às 9:00h	<b>Café de boas-vindas e credenciamento</b>
	9:00h às 9:30h	<b>Mesa de abertura</b>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Representante ABRIPUR</li> <li>✓ Representante ABIQUIM</li> <li>✓ Representante PNUD</li> <li>✓ Representante MMA</li> </ul>
	9:30h às 10:30h	<b>Capítulo 1 – Introdução à espuma rígida de poliuretano</b>
		<b>Palestrante:</b> Fernanda de Luca Porto – Covestro
		<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Aplicações</li> <li>✓ Definição</li> <li>✓ Por que o poliuretano é utilizado?</li> </ul>
	10:30h às 10:40h	<b>Intervalo</b>
	10:40h às 12:40h	<b>Capítulo 2 – Propriedades</b>
		<b>Palestrantes:</b> Gerson Silva – Purcom Arlindo Mendonça da Silva Filho - BASF
		<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Relacionadas ao processo <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Reatividade</li> <li>○ Densidade livre</li> <li>○ Capacidade de fluxo</li> <li>○ Tempo de desmolde</li> </ul> </li> <li>✓ Relacionadas à aplicação <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Densidade</li> <li>○ Isolamento térmico</li> <li>○ Estabilidade dimensional</li> <li>○ Resistência à compressão</li> <li>○ Propriedades críticas para o envelhecimento da espuma</li> </ul> </li> </ul>
12:40h às 14:00h	<b>Almoço</b>	
14:00h às 15:00h	<b>Capítulo 3 – Reações fundamentais e Isocianato</b>	
	<b>Palestrante:</b> Rafael de Campos – Huntsman	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Reações fundamentais da química do poliuretano</li> <li>✓ Isocianato: TDI e MDI</li> </ul>	

	✓ MDI polimérico: peso equivalente e funcionalidade
15:00h às 16:00h	<b>Capítulo 4 – Polioliol</b> <b>Palestrante:</b> Paulo Altoé – Dow Química
	✓ Tipos de polioliol ✓ Peso equivalente e funcionalidade ✓ Iniciadores
16:00h às 16:20h	<b>Intervalo</b>
16:20h às 17:20h	<b>Capítulo 5 – Catalisadores e surfactantes</b> <b>Palestrante:</b> Celso Toyoshima – Evonik
8:30h às 8:50h	<b>Café de boas vindas</b>
8:50h às 10:50h	<b>Capítulo 6 – Formulação de polioliol</b> <b>Palestrante:</b> Miguel Quintero - PNUD
	✓ Blendas de polioliol ✓ Surfactantes ✓ Catalisadores
10:50h às 11:00h	<b>Intervalo</b>
11:00h às 12:00h	<b>Capítulo 6 – Formulação de polioliol</b> <b>Palestrante:</b> Miguel Quintero – PNUD
	✓ Outros aditivos ✓ Agente de expansão
12:00h às 13:10h	<b>Almoço</b>
13:10h às 14:50h	<b>Capítulo 7 – Agente de Expansão x formulação de polioliol, segurança e manuseio</b> <b>Agentes de expansão de baixo GWP</b>
	✓ CO <sub>2</sub> (25 min): Miguel Quintero ✓ Hidrocarbonetos (25 min): Miguel Quintero ✓ Formiato de Metila (25 min): Roy Choudhury ✓ Metilal (25 min): Michel Beaujean
14:50h às 15:05h	<b>Intervalo</b>
15:05h às 16:45h	<b>Capítulo 7 – Agente de Expansão x formulação de polioliol, segurança e manuseio</b> <b>Agentes de expansão de baixo GWP</b>
	✓ HFO – Opção 1 (25 min): David Williams ✓ HFO – Opção 2 (25 min): Inaise Balestero ✓ HFO – Opção 3 (25 min): A definir <b>Agente de expansão de alto GWP</b> ✓ HFC – (25 min): Mário Sérgio Avezú
16:45h às 17:20h	<b>Mesa Redonda</b> <b>Moderadora:</b> Ana Paula Leal <b>Encerramento</b>

Dia 25 de maio de 2017